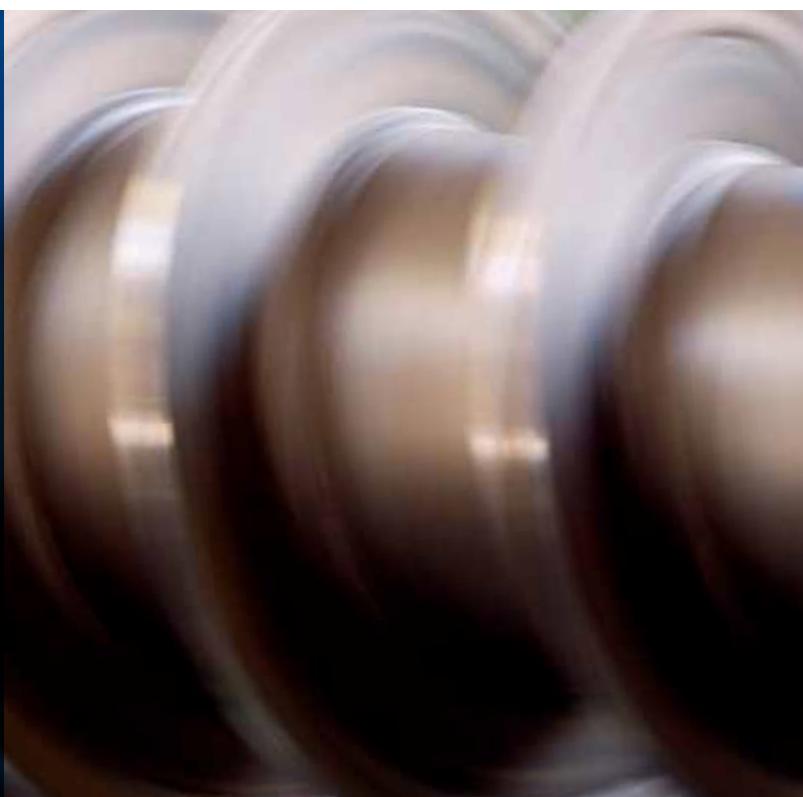
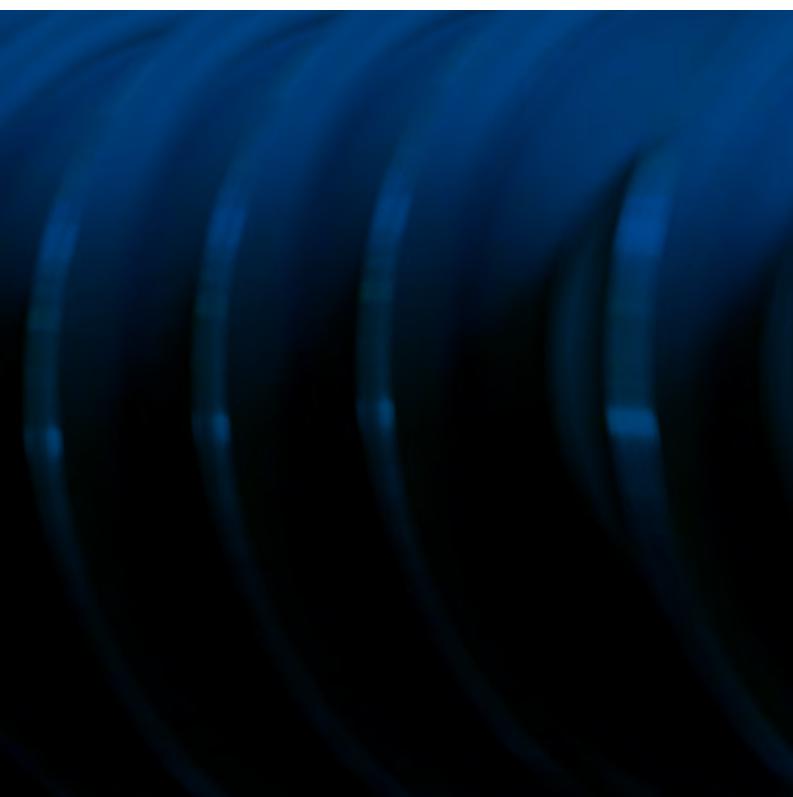




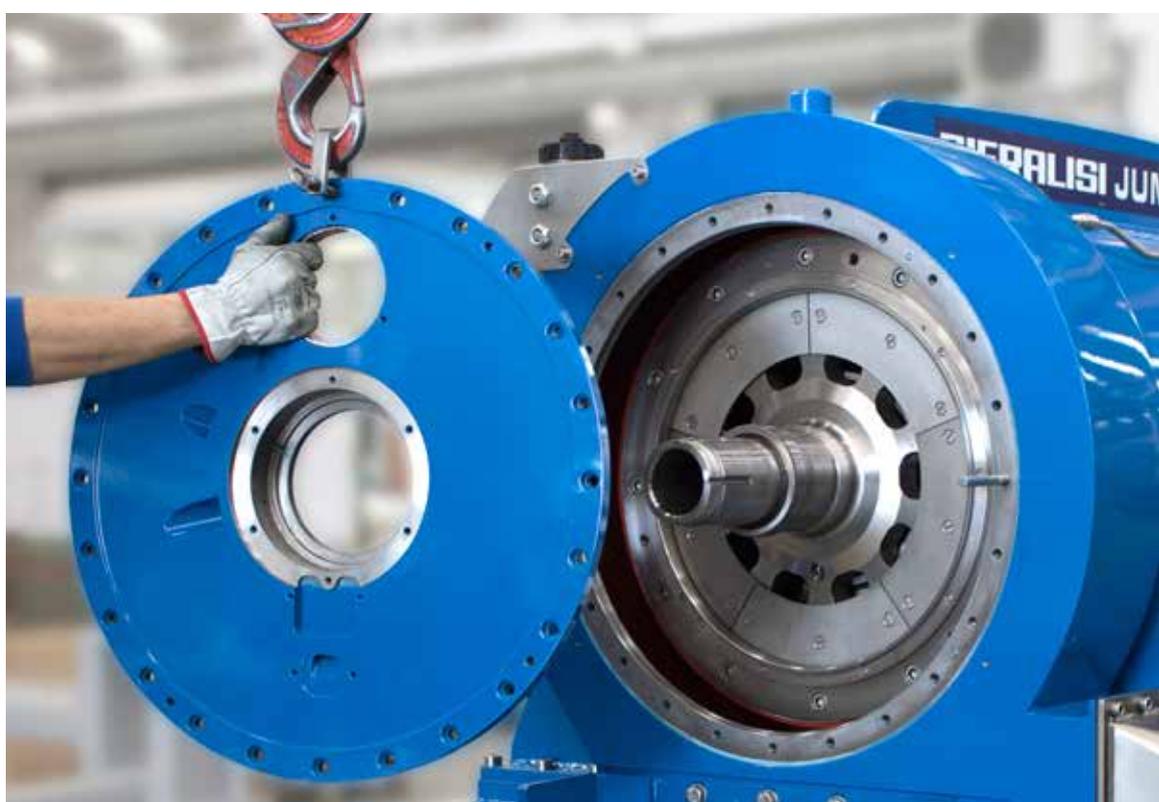
**ESTRATTORI CENTRIFUGHI**  
PER USO INDUSTRIALE



## La forza centrifuga efficace, affidabile e innovativa

La grande esperienza e l'elevato know-how, maturati negli anni sui più importanti mercati delle centrifughe per uso industriale, hanno permesso al nostro gruppo di ampliare l'offerta a disposizione dei propri clienti e di garantire loro il massimo livello qualitativo delle tecnologie impiegate.

Forniamo infatti soluzioni a qualsiasi problema tecnologico di separazione solido-liquido e solido-liquido-liquido mediante estrattori centrifughi che si collocano, con un ampio range di portate, in una grande varietà di aree di applicazione.

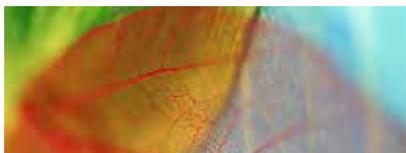


### Una presenza globale

Le numerose sedi del gruppo strategicamente dislocate in Italia e all'estero, assieme ad una rete capillare di agenti, centri di assistenza tecnica e depositi ricambi, riescono ad essere sempre e ovunque al fianco dei nostri clienti, con competenze specifiche per ciascun mercato, paese e settore produttivo.



# Aree di applicazione



## Ecologia

Progettiamo e sviluppiamo soluzioni di ispessimento dinamico e disidratazione dei fanghi derivanti da scarichi civili, industriali, biomasse e deiezioni animali. Competenze specifiche acquisite da decenni, hanno dato impulso ad una vasta gamma di estrattori centrifughi in continua evoluzione.



## Chimica

Operiamo nei processi di produzione dei prodotti chimici intermedi o finali, occupandoci anche delle relative problematiche di riciclo e recupero. Siamo attivi, inoltre, nel settore farmaceutico, bio-tecnologico e nei processi di produzione di minerali, metalli e di carburanti di derivazione non fossile, quali biodiesel ed etanolo.



## Oli combustibili e lubrificanti

Offriamo soluzioni tecnologiche per la purificazione e il condizionamento dei combustibili, per la depurazione degli oli lubrificanti, per il trattamento e recupero degli oli minerali e carburanti, degli slop-oils da industria petrolchimica o di natura ambientale, dei fondami di serbatoio e delle acque di sentina.



## Alimentare e bevande

Offriamo soluzioni di processo per qualsiasi alimento o bevanda, dall'estrazione di succhi di frutta e vegetali alle lavorazioni enologiche, dal trattamento di alimenti solidi fino all'estrazione di additivi alimentari, ponendo particolare attenzione alla sicurezza e all'igiene nel pieno rispetto delle normative vigenti.



## Recycling

Interveniamo nel recupero e nella rigenerazione delle acque di servizio, dei fluidi industriali e nei processi di riutilizzo dei polimeri e relativi scarti.



## Oleo - chimica

Siamo attivi negli impianti di produzione dei derivati dell'industria oleo-chimica e nei processi di recupero di oli vegetali esausti di varia natura e provenienza.



## Prodotti di derivazione animale

Interveniamo nei processi di lavorazione di prodotti ittici, di macellazione e loro derivati, fornendo estrattori centrifughi in grado di rimuovere acqua, impurità e piccole particelle solide per ottenere un prodotto di eccelsa qualità.



## Prodotti lattieri di origine vegetale

Interveniamo nei processi di separazione e chiarificazione dei prodotti lattieri di derivazione vegetale, sviluppando soluzioni mirate a soddisfare le specifiche esigenze del processo.



Serie **Baby**

## Serie

Dimensioni*	L mm	P mm	H mm
<b>Baby 1</b>	1660	780	1095
<b>Baby 2</b>	1860	780	1095
<b>Baby 3</b>	2060	780	1095

\* Le dimensioni possono subire variazioni in base alla configurazione della macchina.



Serie **Maior**

Dimensioni*	L mm	P mm	H mm
<b>Maior 1</b>	2380	1245	1460
<b>Maior 2</b>	2680	1245	1460
<b>Maior 3</b>	2980	1245	1460
<b>Maior 4</b>	3280	1245	1460

\* Le dimensioni possono subire variazioni in base alla configurazione della macchina.



Serie **Jumbo**

Dimensioni*	L mm	P mm	H mm
<b>Jumbo 2</b>	3375	1580	1720
<b>Jumbo 3</b>	3895	1580	1720
<b>Jumbo 4</b>	4305	1580	1720

\* Le dimensioni possono subire variazioni in base alla configurazione della macchina.



Serie **Mammoth**

Dimensioni*	L mm	P mm	H mm
<b>Mammoth 2</b>	4380	1920	1990
<b>Mammoth 3</b>	5050	1920	1990

\* Le dimensioni possono subire variazioni in base alla configurazione della macchina.



Serie **Giant**

Dimensioni*	L mm	P mm	H mm
<b>Giant 2</b>	4910	2390	2245
<b>Giant 3</b>	5260	2390	2245
<b>Giant 4</b>	5720	2390	2245

\* Le dimensioni possono subire variazioni in base alla configurazione della macchina.



Serie **Magnum**

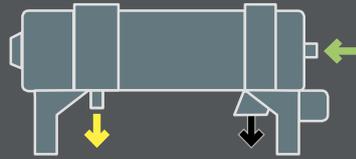
Dimensioni*	L mm	P mm	H mm
<b>Magnum 2</b>	5810	2400	1500
<b>Magnum 3</b>	5300	3000	1750

\* Le dimensioni possono subire variazioni in base alla configurazione della macchina.

# Caratteristiche

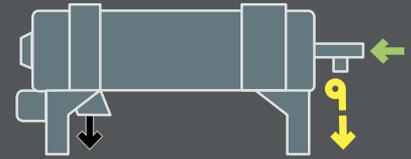
## Ingresso e scarico solido - liquidi

### DUE FASI



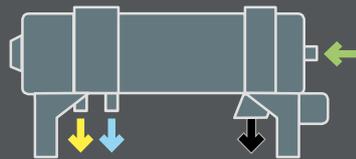
- Prodotto in ingresso
- Fase solida — uscita libera
- Fase liquida — uscita libera

### DUE FASI



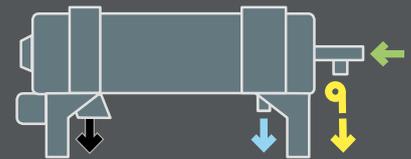
- Prodotto in ingresso
- Fase solida — uscita libera
- Fase liquida ⚙ uscita con turbina

### TRE FASI



- Prodotto in ingresso
- Fase solida — uscita libera
- Fase liquida pesante — uscita libera
- Fase liquida leggera — uscita libera

### TRE FASI



- Prodotto in ingresso
- Fase solida — uscita libera
- Fase liquida pesante ⚙ uscita con turbina
- Fase liquida leggera — uscita libera



Uscite e livelli scarico liquidi intercambiabili



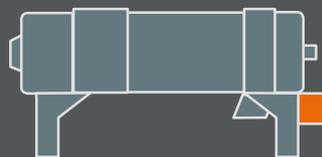
Livello scarico liquido regolabile durante la lavorazione

## Motorizzazioni

### Tamburo

Motore principale

Elettrico



Idraulico



### Coclea

Gestione dei giri differenziali

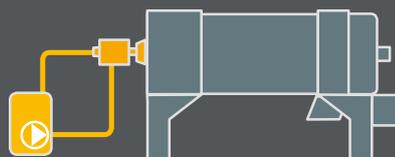
Giri differenziali fissi



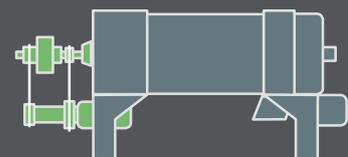
Giri differenziali variabili con regolazione automatica (motore elettrico)



Giri differenziali variabili con regolazione automatica (motore idraulico)



Giri differenziali variabili con regolazione automatica e recupero energetico meccanico  
Ⓜ Rotovariatore



## Lubrificazione

### Tipologia

A bagno d'olio

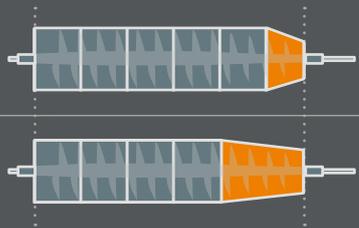
Ad ingrassaggio automatico

# Caratteristiche

## Gruppo rotante

### Cono ripido

Tamburo modulare



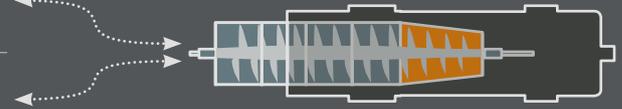
### Cono lungo

Tamburo modulare



### Intercambiabilità

Lo stesso corpo cilindrico può accogliere le due diverse configurazioni di tamburo (tunnel type).



### Tamburo

Superficie interna

a) Con listelli

b) Con scanalature

Protezioni antiusura

a)



b)



Boccole scarico solido rimovibili

Rivestimento interno (flame spray)

### Coclea

a) Spirale singola

b) Spirale a passo ridotto

c) Spirale a passo variabile

d) Spirale con finestre

Protezioni antiusura spirale

Protezioni antiusura diffusore

a)



b)



c)



d)



con riporto saldato in carburo di tungsteno

con placchette rimovibili in carburo di tungsteno sinterizzato

con placchette rimovibili conformi alle specifiche esigenze dell'applicazione

## Materiali

### Parti rotanti

Tamburo

Coclea

Acciaio inox ad alta resistenza compatibile con il prodotto trattato

### Struttura

Corpo cilindrico

Testate

Basamento

Acciaio al carbonio verniciato

Acciaio inox

### A contatto con il prodotto

Tutti i componenti

Conformi alle specifiche esigenze dell'applicazione

### Tenute

Tamburo, parti rotanti

Ad elevata resistenza all'usura e chimicamente compatibili

# Soluzioni

## Configurazioni

### Aree installazione

Sicura

Pericolosa: ATEX Zona 1 / ATEX Zona 2

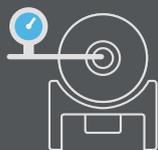
### Tipologia di fornitura

Impianto completo su skid o container

Macchina con dispositivi antivibranti e sistema di ancoraggio

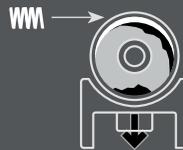
# Accessori

## Optional



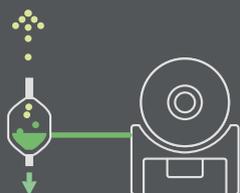
### Valvola di contropressione

Permette la regolazione della pressione in uscita delle fasi liquide e dell'interfase di separazione.



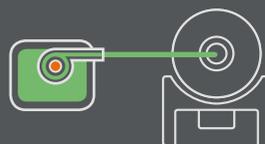
### Kit raschia solidi

Agevola il distacco della fase solida dalla camera di scarico.



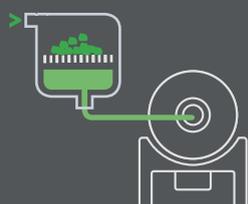
### Kit Ciclone

Permette di separare fumi e/o vapori presenti negli scarichi liquidi.



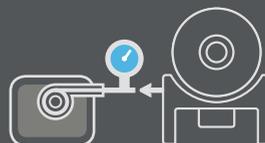
### Pompa di alimentazione

Consente l'alimentazione e l'eventuale regolazione del prodotto in ingresso.



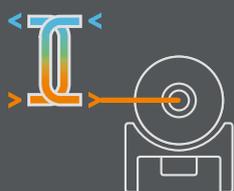
### Gruppo di filtraggio

Garantisce la rimozione dei solidi grossolani dal prodotto in ingresso, proteggendo le successive apparecchiature.



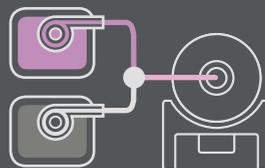
### Kit misuratore di portata

Consente di misurare la portata del prodotto e dell'additivo in ingresso.



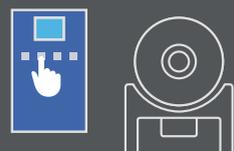
### Sistema di riscaldamento

Permette di regolare la temperatura di alimentazione del prodotto.



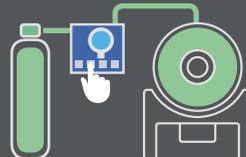
### Gruppo additivo

Permette la preparazione e il dosaggio dell'additivo necessario per il processo.



### Quadro elettrico e di controllo

Consente il monitoraggio e la regolazione della potenza, dei parametri di processo e dei dispositivi di sicurezza.



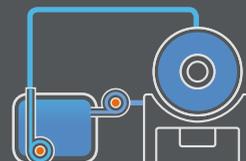
### Sistema di inertizzazione

Protegge il decanter con una barriera di gas inerte evitando la formazione al suo interno di miscele potenzialmente esplosive (ATEX).



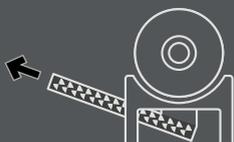
### Kit valvola a ghigliottina

Permette di isolare lo scarico solido della macchina dal gruppo evacuazione solidi.



### Sistema di lavaggio Cip

Predisposizione per il lavaggio e la pulizia automatica dell'unità di separazione.



### Gruppo evacuazione solidi

Permette il trasporto del solido dallo scarico dell'estrattore all'area di stoccaggio.



### Gruppo di omogenizzazione

Permette di omogenizzare il prodotto da alimentare in termini di temperatura e distribuzione delle particelle solide.



Via Don Battistoni, 1 - 60035 Jesi (AN) Italy  
Tel. +39 0731.2311- Fax +39 0731.231239  
[www.pieralisi.com](http://www.pieralisi.com) - [info@pieralisi.com](mailto:info@pieralisi.com)