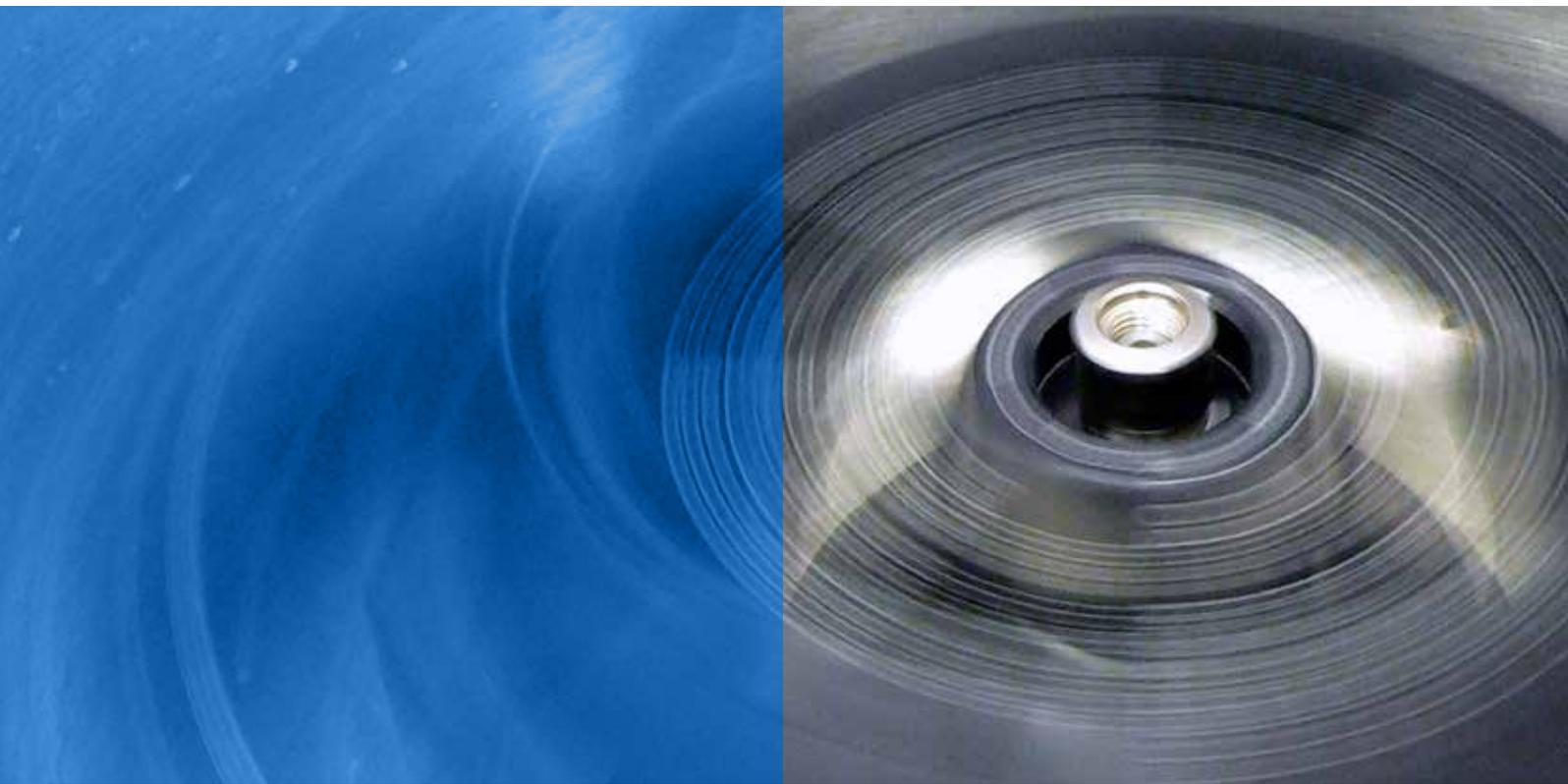




**SEPARATORI CENTRIFUGHI**  
PER USO INDUSTRIALE



# Are di applicazione



## Ecologia

Da decenni investiamo ingenti risorse nella progettazione e nello sviluppo di soluzioni per il trattamento ed il recupero delle acque utilizzate nei processi di produzione industriale. La tecnologia Pieralisi, con la vasta gamma di separatori centrifughi a disposizione, permette il recupero dei fluidi utilizzati nei vari processi attraverso la rimozione dei contaminanti fisicamente separabili, con evidenti vantaggi sia dal punto di vista economico che ambientale.



## Chimica

Operiamo nei processi di produzione dei prodotti chimici intermedi o finali, occupandoci anche delle relative problematiche di riciclo e recupero. Siamo attivi, inoltre, nel settore farmaceutico, bio-tecnologico e nei processi di produzione di minerali, metalli e di carburanti di derivazione non fossile, quali biodiesel ed etanolo.



## Oli combustibili e lubrificanti

Offriamo soluzioni tecnologiche per la purificazione e il condizionamento dei combustibili, per la depurazione degli oli lubrificanti, per il trattamento e recupero degli oli minerali e carburanti, degli slop-oils da industria petrolchimica o di natura ambientale, dei fondami di serbatoio e delle acque di sentina.



## Alimentare e bevande

Offriamo soluzioni di processo per qualsiasi alimento o bevanda, dall'estrazione di succhi di frutta e vegetali alle lavorazioni enologiche, dal trattamento di alimenti solidi fino all'estrazione di additivi alimentari, ponendo particolare attenzione alla sicurezza e all'igiene nel pieno rispetto delle normative vigenti.



## Recycling

Interveniamo nel trattamento dei fanghi da perforazione, nel recupero e rigenerazione delle acque di servizio e dei fluidi industriali e nei processi di riutilizzo dei polimeri e relativi scarti.



## Oleo - chimica

Siamo attivi negli impianti di produzione dei derivati dell'industria oleo-chimica e nei processi di recupero di oli vegetali esausti di varia natura e provenienza.



## Prodotti di derivazione animale

Interveniamo nei processi di lavorazione di prodotti ittici, di macellazione e loro derivati, fornendo separatori centrifughi in grado di rimuovere acqua, impurità e piccole particelle solide per ottenere un prodotto di eccelsa qualità.



## Lattiero-casearia

Interveniamo nei processi di separazione e nel trattamento termico dei prodotti lattiero-caseari, oltre che nel recupero dei relativi scarti di produzione, fornendo impianti completi chiavi in mano che si avvalgono delle più moderne tecnologie e di avanzati sistemi di controllo remoto.

## La forza centrifuga efficace, affidabile e innovativa

La grande esperienza e l'elevato know-how, maturato negli anni sui più importanti mercati delle centrifughe per uso industriale, hanno permesso al nostro gruppo di ampliare l'offerta a disposizione dei propri clienti e di garantire loro il massimo livello qualitativo delle tecnologie impiegate.

Forniamo infatti soluzioni a qualsiasi problema tecnologico di separazione solido-liquido e solido-liquido-liquido mediante separatori centrifughi che si collocano, con un ampio range di portate, in una grande varietà di aree di applicazione.



## Una presenza globale

Le numerose sedi del gruppo strategicamente dislocate in Italia e all'estero, assieme ad una rete capillare di agenti, centri di assistenza tecnica e depositi ricambi, riescono ad essere sempre e ovunque al fianco dei nostri clienti, con competenze specifiche per ciascun mercato, paese e settore produttivo.



# Serie

## Serie S



### SCARICO MANUALE

I separatori **serie S**, a ritenzione dei solidi, vengono forniti nelle seguenti varianti:

- a** Modello base
- b** Con basamento in acciaio inox o in carbonio
- c** Inserito in uno skid con impianto completo

Dimensioni*	L mm	P mm	H mm
<b>S 200</b>	1000	700	1200
<b>S 250</b>	1200	800	1400
<b>S 300</b>	1500	800	1700

\* Le dimensioni possono subire variazioni in base alla configurazione della macchina.

## Serie FPC



### SCARICO AUTOMATICO

I separatori **serie FPC**, a scarico automatico intermittente e temporizzato, vengono forniti nelle seguenti varianti:

- a** Modello base
- b** Con basamento in acciaio inox o in carbonio
- c** Inserito in uno skid con impianto completo

Dimensioni*	L mm	P mm	H mm
<b>FPC 6</b>	1300	900	1400
<b>FPC 12</b>	1600	1200	1400
<b>FPC 18</b>	1700	1300	1700
<b>FPC 24</b>	1800	1400	1900

\* Le dimensioni possono subire variazioni in base alla configurazione della macchina.

## Serie SU



### SCARICO CONTINUO

I separatori **serie SU**, a scarico continuo tramite ugelli, vengono forniti nelle seguenti varianti:

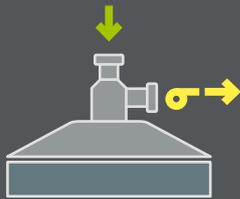
- a** Modello base
- b** Con basamento in acciaio inox o in carbonio
- c** Inserito in uno skid con impianto completo

Dimensioni*	L mm	P mm	H mm
<b>SU 400</b>	1700	1000	1700

\* Le dimensioni possono subire variazioni in base alla configurazione della macchina.

# Caratteristiche

## Ingresso e scarico liquidi



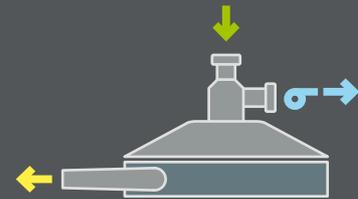
### UNA FASE LIQUIDA

- Prodotto in ingresso
- Fase liquida → uscita con turbina



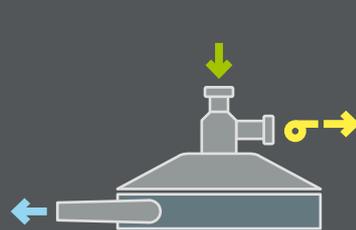
### DUE FASI LIQUIDE

- Prodotto in ingresso
- Fase leggera → uscita libera
- Fase pesante → uscita libera



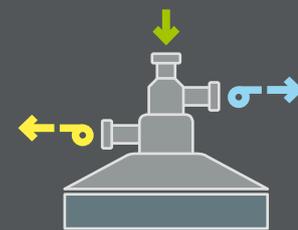
### DUE FASI LIQUIDE

- Prodotto in ingresso
- Fase leggera → uscita con turbina
- Fase pesante → uscita libera



### DUE FASI LIQUIDE

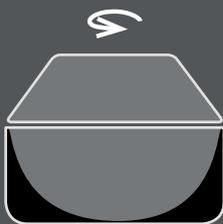
- Prodotto in ingresso
- Fase leggera → uscita libera
- Fase pesante → uscita con turbina



### DUE FASI LIQUIDE

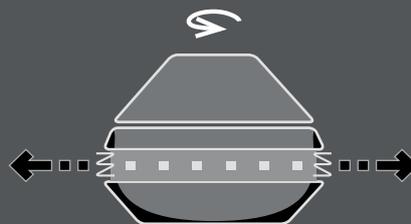
- Prodotto in ingresso
- Fase leggera → uscita con turbina
- Fase pesante → uscita con turbina

## Scarico solidi



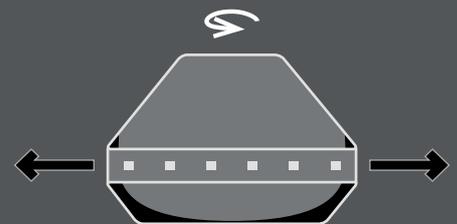
### MANUALE

Lo scarico dei solidi viene effettuato manualmente dopo aver fermato ed aperto il tamburo.



### AUTOMATICO

Lo scarico dei solidi avviene in automatico attraverso le asole aperte dal movimento intermittente e temporizzato del fondo del tamburo.



### CONTINUO

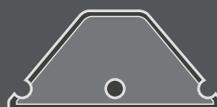
Lo scarico dei solidi avviene in modo continuo attraverso gli ugelli.

## Dischi



### CHIARIFICATORE

Separa un liquido da particelle solide.



### PURIFICATORE (separatore)

Separa un liquido pesante da un liquido leggero principale. Genera un liquido leggero pulito e la contemporanea separazione dei solidi sospesi.



### CONCENTRATORE (scrematore)

Separa un liquido leggero da un liquido pesante principale. Genera un liquido pesante pulito e la contemporanea separazione dei solidi sospesi.

# Caratteristiche

## Materiali

Parti rotanti	Tamburo	
	Cappello	Acciaio inox ad alta resistenza
	Dischi	
	Ghiera	
	Colonna	Acciaio inox o altre leghe compatibili con il prodotto / processo
Struttura	Copertura superiore parti rotanti e scarichi liquidi e solidi	Acciaio inox / alluminio
	Incastellatura inferiore	Ghisa con protezioni inox
Protezioni antiusura	Tamburo, parte mobile	
	Asole uscita solidi	Particolari costruttivi con materiali ad alta resistenza, specifiche protezioni e riporti anti usura
	Ugelli scarico solidi	
	Guarnizioni ad alta resistenza	
A contatto con il prodotto	Tutti i componenti	Materiali conformi alle specifiche esigenze dell'applicazione
Tenute	Tamburo, parte mobile	Ad elevata resistenza all'usura e chimicamente compatibili

## Lubrificazione

Lubrificazione automatica	A bagno d'olio
	A circolazione forzata con sistema di raffreddamento

## Trasmissione

Trasmissione	Cinghia / ingranaggi
--------------	----------------------

# Soluzioni

## Configurazioni

Aree installazione	Sicura
	Pericolosa: ATEX Zona 1 / ATEX Zona 2
Tipologia di fornitura	Impianto completo
	Skid (in acciaio inox o al carbonio) con quadro elettrico e sistemi idraulici di manovra
	Basamento singolo (in acciaio inox o al carbonio)
	Macchina con dispositivi antivibranti e sistema di ancoraggio

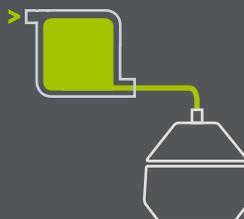
# Accessori

## Optional



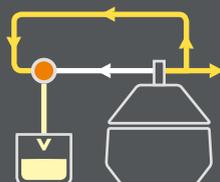
### Valvola di contropressione

Permette la regolazione della pressione in uscita delle fasi liquide e dell'interfase di separazione.



### Gruppo di alimentazione a livello costante

Garantisce condizioni costanti di alimentazione del prodotto in ingresso.



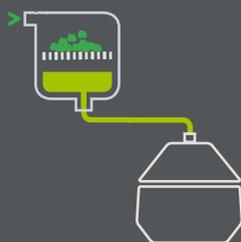
### Kit titolazione

Regola la quantità di panna nel latte in uscita dal separatore.



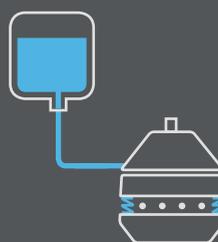
### Pompa di alimentazione

Consente l'alimentazione e l'eventuale regolazione del prodotto in ingresso.



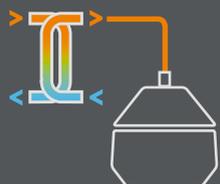
### Gruppo di filtraggio

Garantisce la rimozione dei solidi grossolani dal prodotto in ingresso, proteggendo le successive apparecchiature.



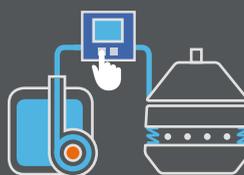
### Kit scarico solidi manuale

Permette l'azionamento manuale di apertura del tamburo con conseguente scarico dei solidi.



### Sistema di riscaldamento

Permette di regolare la temperatura di alimentazione del prodotto.



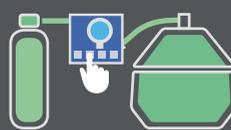
### Kit scarico solidi automatico

Permette l'azionamento automatico di apertura del tamburo con conseguente scarico dei solidi.



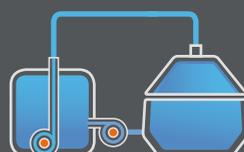
### Quadro elettrico e di controllo

Consente il monitoraggio e la regolazione della potenza, dei parametri di processo e dei dispositivi di sicurezza.



### Sistema di inertizzazione

Protegge il separatore con una barriera di gas inerte evitando la formazione al suo interno di miscele potenzialmente esplosive (ATEX).



### Sistema di lavaggio Cip

Gestisce il lavaggio e la pulizia automatica dell'unità di separazione.



Via Don Battistoni, 1 - 60035 Jesi (AN) Italy  
Tel. +39 0731.2311- Fax +39 0731.231239  
[www.pieralisi.com](http://www.pieralisi.com) - [info@pieralisi.com](mailto:info@pieralisi.com)